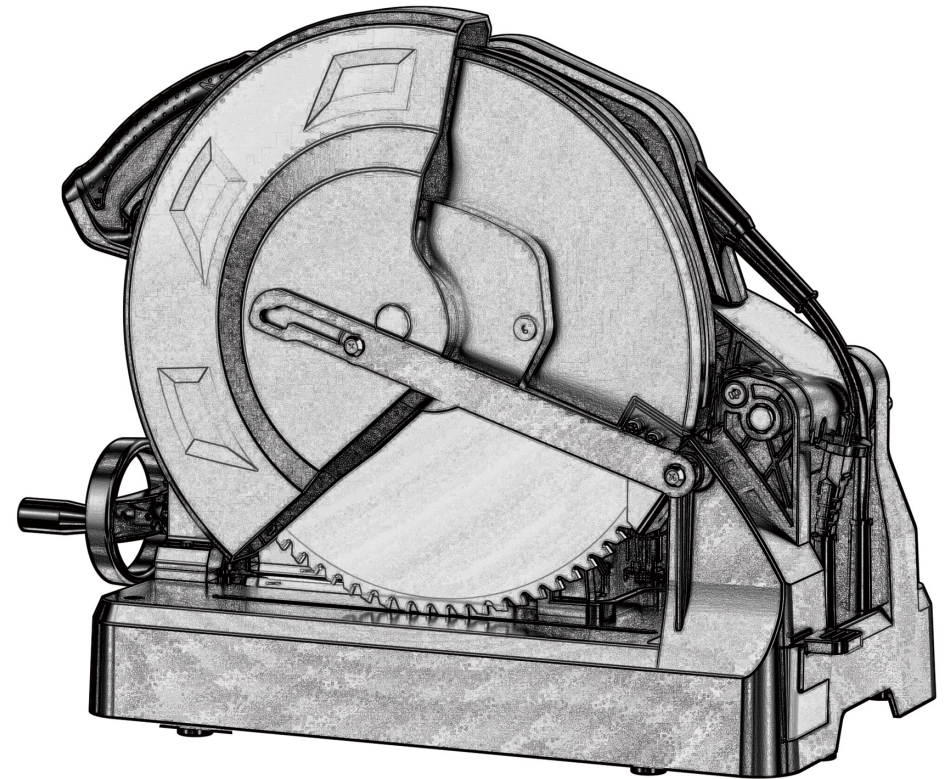




# S14 鋼鐵の宿敵だ<sup>®</sup>



**FS<sup>®</sup> 鋒尚精密有限公司**  
FENG SHANG PRECISION CO.,LTD

地址: 桃園市蘆竹區南竹路二段155之11號  
電話: 03-3126606  
傳真: 03-3126106

## 使用說明書

## 前言

請您在使用前，務必仔細閱讀說明書，並依照說明指示使用，如此才能發揮本公司產品的最大效益，並且避免不必要的職業傷害。本廠工具將能提供你最優質的服務。

### 電動工具通用安全警告

**⚠警告!!!** 使用使用電動工具時，為了避免操作者遭受電擊，避免操作者受傷和防止火災，務必遵循以下的基本安全措施。

操作本電動工具以前，先閱讀所有的指示並且要好好保存這些安全規章。

## 安全說明

1. 保持工作場地的清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
2. 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使操作者失去對電動工具的控制。
4. 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需要接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
5. 避免人體接觸地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果你身體接地會增加電擊危險。
6. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
7. 不得濫用電纜。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出插頭。使電線遠離熱源、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
8. 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的外接軟線。適合戶外的軟線將減少電擊危險。
9. 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可減少電擊危險。
10. 保持警覺，當操作電動工具時關注從事的操作並保持清醒。當你感覺疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重的人身安全。
11. 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具，防滑安全鞋，安全帽，聽力防護等裝置能減少人身傷害。
12. 防止意外啟動。確保開關在連接電源和/或電池盒、拿起或搬運工具時處於關斷位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插頭可能會導致危險。
13. 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
14. 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。

15. 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴首飾。讓你的衣服、手套和頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、配飾或長髮可能會捲入運動部件中。

16. 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保它們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。

17. 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使你工作更有效、更安全。

18. 如果開關不能接通或關斷工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行維修。

19. 在進行任何調節、跟換附件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭和/或使用電池盒與工具脫開。這種防護措施將減少工具意外啟動的危險。

20. 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中最危險的。

21. 保養電動工具。檢查運動部件是否調節到位或卡主，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。

22. 保持切削道具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。

23. 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、附件和工具的刀頭。將電動工具用於那些與其他用途不符的操作可能會導致危險。

24. 將你的電動工具送交專業維修人員，使用同樣的備件進行維修。這樣將確保所維修的電動工具安全性。

## 金屬切割機安全規章

1. 切勿掩蓋了電動工具上的警示標。
2. 切勿站在電動工具上。如果電動工具翻到了或者您不小心碰觸了鋸片，都可能造成嚴重的傷害。
3. 檢查防護罩的功能是否正常，移動防護罩時會不會發生摩擦。不可以在打開狀態下固定住防護罩。
4. 本電動工具只適合幹式切割。如果水分進入電動工具中可能造成觸電。
5. 如果電動工具還在轉動，千萬不可以嘗試清除切割範圍中的切屑，金屬屑或類似的雜物。務必先收回機臂，然後再關閉電動工具。
6. 開動機器之後，再把鋸片放在工件上。否則當鋸片卡在工件中時，會有反彈的危險。
7. 電線必須遠離旋轉的道具。電線可能被割斷或者被卷如刀具中。
8. 握柄要保持乾燥，乾淨並且上面不可以有油脂。沾滿油脂的握柄很滑可能導致無法操控機器。
9. 僅在工作表面（不包括待加工的工件）沒有所有的調節工具、金屬碎屑等的情況下使用。接觸到旋轉鋸片的小金屬件或其他物品會以高速擊中操作者。

10. 保持地板沒有金屬碎屑和廢料。你可能滑到或被絆倒。
11. 務必固定好待加工的工件。不可以加工太小而無法固定的工件。因為手和轉動中的鋸片的距離會太近。
12. 只能使用電動工具鋸割進過推薦的合適物料。否則會造成電動工具超荷。
13. 如果鋸片被夾住了必須先關閉電動工具並且握穩工件，等鋸片完全靜止下來。為了避免反擊，必須等待鋸片停止轉動之後才能移動工件。重新開動電動工具之前，必須檢查出鋸片被卡住的原因，並將障礙排除。
14. 不可以使用已經變鈍、有裂紋、彎曲或損壞的鋸片。鋸片如果變鈍了，或者鋸齒變型了，會因為鋸縫過小而提高鋸割時的摩擦，鋸片容易被夾住並造成反彈。
15. 使用有合適的接頭孔（列如星形或圓形）而且尺寸正確的鋸片。鋸片如果無法配合電鋸的接頭，轉動時會歪斜並且會造成操作失控。
16. 不可以使用高合金快速鋼（HSS）製造的鋸片。此類鋸片容易折斷。
17. 工作後如果鋸片尚未冷卻，切勿觸摸鋸片。工作時鋸片會變得非常灼熱。
18. 定期檢查電線。損壞的電線只能交給鐵成電動工具授權的顧客服務處理。更換損壞的延長電線。如此才能夠確保電動工具的安全性能。
19. 妥善保管好不使用的電動工具。存放處必須保持乾燥並且能夠上鎖。這樣才能夠防止電動工具在儲藏過程中受損，或避免不會操作的人使用它。
20. 固定好工件。使用固定裝置或老虎鉗固定工件，會比用手握持工件更牢固。
21. 工具未完全靜止時，不可以離開工具。如果工具仍繼續轉動，可能造成傷害。
22. 勿使用電線已經損壞的電動工具。如果電源電線在工作中損壞，千萬不可以觸摸損壞的電線，並馬上拔出插頭。損壞的電線會提高使用者觸電的危險。

## 注意電壓

要接插電源插座使用電動工具時，務必確認電源的電壓是否與工具的額定電壓相一致。如果電源電壓超過工具的規格電壓而誤插電源使用時，不但會損害機器而且會傷人。如插座的電壓不能確定，一定不可試插使用。此外，如電源電壓低於工具的規格電壓，也將會損壞馬達。

## 產品規格

產品只能連接單相交流電，本機件電源插頭符合GB1002標準，使用中國。

## 產品規格

產品型號	DC-966D
額定電壓、頻率	單相交流110V~60Hz
輸出功率	3500W
鋸片直徑	355mm
孔心直徑	25.4mm
回轉數(每分)	700/800/900/1000/1100/1200/1300r/min
淨重	25Kg

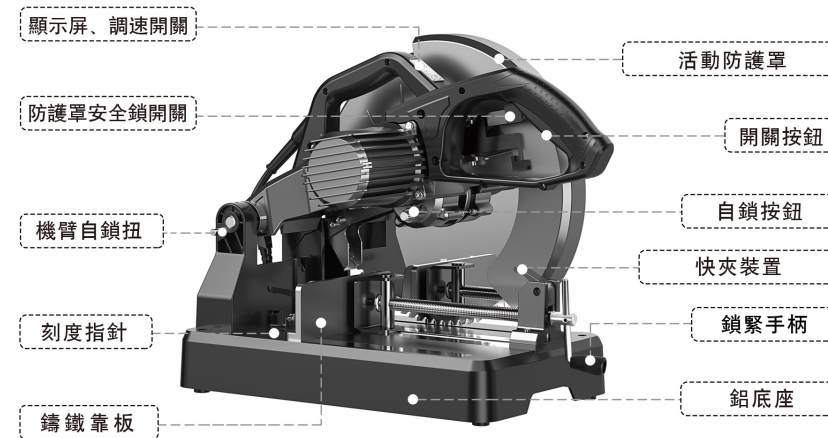
## 355毫米鋸片的最大切割能力（高×寬）

工件形狀	0°	45°
○	Φ130	Φ120
□	125mmx125mm	100mmx100mm
□	110mm×160mm	100mmx140mm
∧	120mm×120mm	100mmx100mm

注：本公司保留規格參數改進之權利，恕不另行通知。

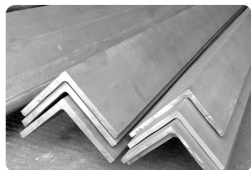
## 產品圖解

本說明書的圖文均正確，但為配合不斷改進本公司產品，技術規格如有更改，恕不另行通告。

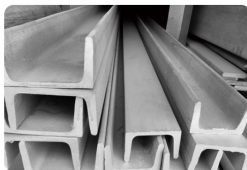


## 使用廣泛(完全取代:型材機、鋸鋁機、精密鋸)

快速平整冷切割:



角鋼



槽鋼



圓鋼



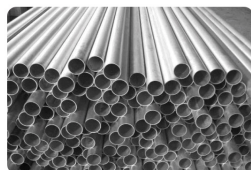
鋼管



方鋼



鋁棒



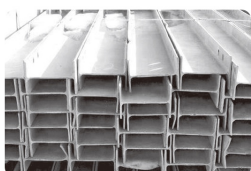
鋁管



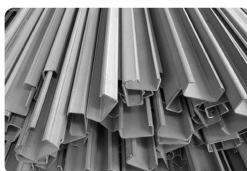
方管



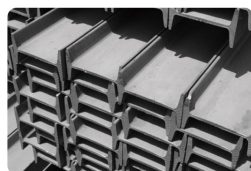
圓管



H型鋼



C型鋼



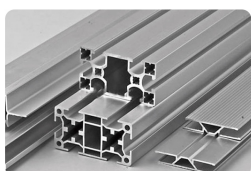
工字鋼



鍍鋅管



螺紋鋼

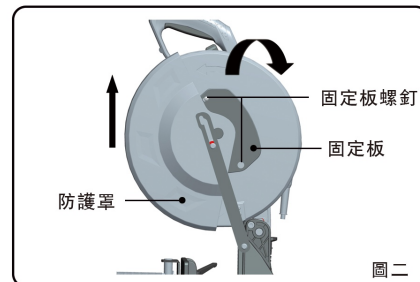


大型鋁型材

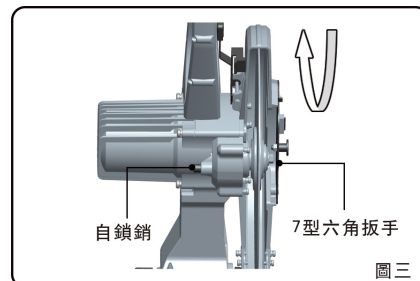
## 操作說明

### 鋸片的取下與安裝

注意：在取下或安裝鋸片之前，務必確認已經關上了工具的開關並拔下電源插頭。為了取下鋸片，請用十字螺絲刀逆時針旋轉拆下透明罩固定板螺釘，然後抬起透明罩和固定板。(圖二)

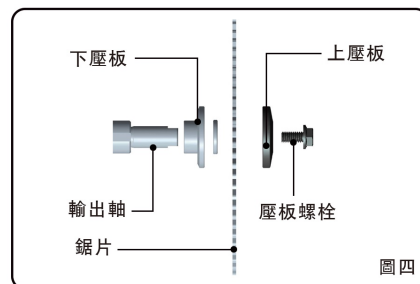


按動軸的鎖緊裝置(自鎖銷)使得軸不能轉動，用7型六角扳手逆時針方向鬆開鋸片壓緊螺栓，然後依次取下鋸片壓緊螺栓、小壓板、上壓板和鋸片。(圖三)



安裝鋸片時，確認鋸片上箭頭所指方向與鋸片罩上箭頭所指方向一致。

在裝鋸片時，要確認鋸片內孔平整的裝在輸出軸上，依次裝回上壓板、小壓板和壓緊螺栓，用7型六角扳手順時針旋緊，最後確認下自鎖銷是否回彈。(圖四)

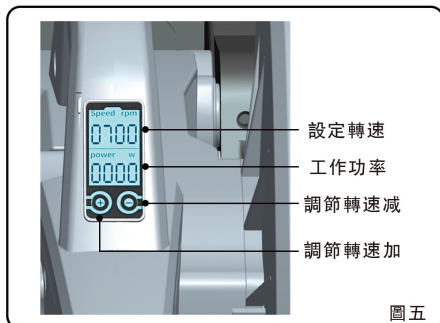


### 合適鋸片尺寸

鋸片直徑	355mm
接孔直徑	25.4mm
鋸片主體的厚度	1.8-2.5mm

## 轉速調節

本機配有轉速調節及設定轉速和功率顯示功能，顯示屏顯示當前機器設定轉速和機器工作時的功率。轉速範圍700-1300r/min，可以通過按“+”鍵調節轉速，每按一次提高100r/min，可以通過按“-”鍵調節轉速，每按一次降低100r/min。（圖五）

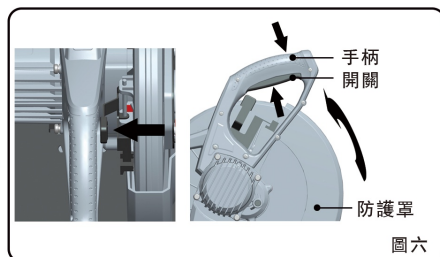


## 特別提示：切割不同材質的技術指引

1. 鋼鐵類切割：整機標準的配置是專業的金屬冷切片，鋼鐵類切割的轉速設置(700-800)
2. 不銹鋼切割：需更換專業不銹鋼切割片(原廠可提供)，不銹鋼切割的轉速設置(1300)
3. 鋁型材切割：更換市面上鋁型材切割片即可，鋁型材切割的轉速設置(1300)

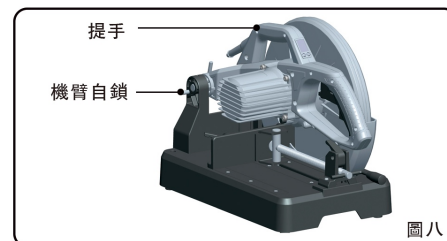
## 開關與防護罩

當需要切割工件時，固定好工件，手指撥開防護罩開關再按下機器開關，按下把手時，防護罩會自動升起來。切割作業結束，抬起把手時，防護罩會返回原來的位置上，千萬不要損壞或拆掉防護罩。為了您的人身安全，時刻要保持防護罩的良好狀態，關於防護罩的任何不正當操作，都要立即進行糾正，千萬不要使用防護罩不完善的工具。（圖六）



## 機臂自鎖的操作

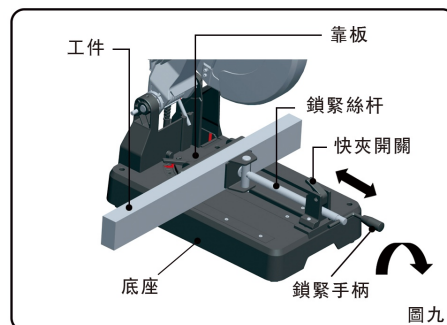
需要搬運機器時可以將機臂輕輕按下，機臂自鎖銷能夠往裏按鎖住機臂自鎖孔，搬運時握住提手搬運，這樣可以減輕運輸電動工具時的搬運工作。（圖八）



警告：很重要的一點是一定要妥善地固定好工件並用連結塊夾緊，否則將導致機器的損壞或工件的廢棄，甚至會造成人身傷害。另外每次作業後，在鋸片完全停止轉動之前不可將鋸片升起。（圖十三）

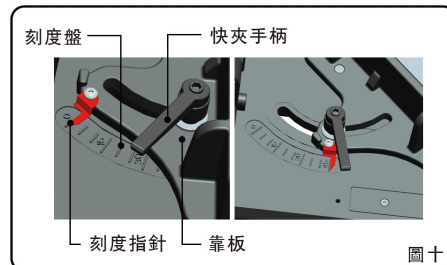
## 0度工件夾緊

需要鋸切工件時，先向後翻倒快夾開關，手握住鎖緊手柄向外拉出鎖緊絲杆，將工件放在底座上靠著靠板，拿住鎖緊手柄往裡面推使加緊塊頂到工件，向前翻倒快夾開關，順時針選緊鎖緊手柄來夾緊工件，最後要確認下工件是否加緊牢固再進行切割。（圖九）



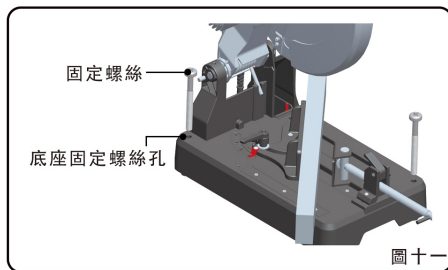
## 45度工件夾緊

斜角角度的範圍為0度到45度。在底座上標示了重要的設定值。0度和45度分別在兩個盡頭。逆時針旋轉快夾手柄鬆開靠板，調節靠板使刻度指標準要加工的角度，在順時針鎖緊靠板。提起快夾手柄為空擋狀態，可旋轉手柄角度。（圖十）



## 固定或活動的安裝方式

為了能夠穩定地操作機器，正式使用機器之前，必須把電動工具固定在不平坦穩固的工作平面上（列如工作桌）使用合適的螺絲把電動工具固定在工作臺面上，固定時可使用固定螺絲孔。活動式安裝（不推薦）如果在特殊情況下無法將電動工具牢固的安裝在工作臺面上，可以臨時鋸台的支腳放置在適當的底座上（如工作臺、平坦的底面等）無需擰緊電動工具（圖十一）

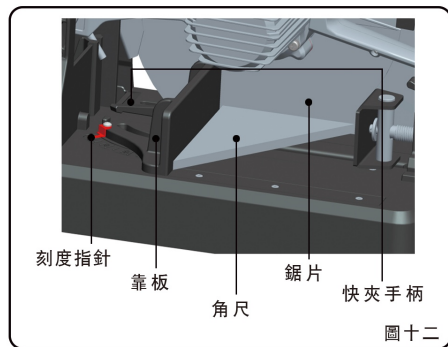


圖十一

## 保養以下步驟

**注意：**在對機器進行任何保養等工作之前，一定要關閉機器開關並拔電源插頭。

雖然本機器在出廠之前已經過了精心的調試和校正，但如操作粗暴仍可會對其精度造成影響，如果發現機器沒有妥善地校準，可按下列步驟進行調試。先按下機臂按進自鎖扭使機臂處於鎖定狀態，鬆開快夾手柄使靠板處於活動狀態，拿角尺寸一邊靠著鋸片沒有尺平面上，一邊調節靠板，使靠板和鋸片成90度，再順時針旋轉快夾手柄鎖緊靠板，鬆開刻度指標的固定螺絲，使刻度指標對準0度刻度線。（圖十二）



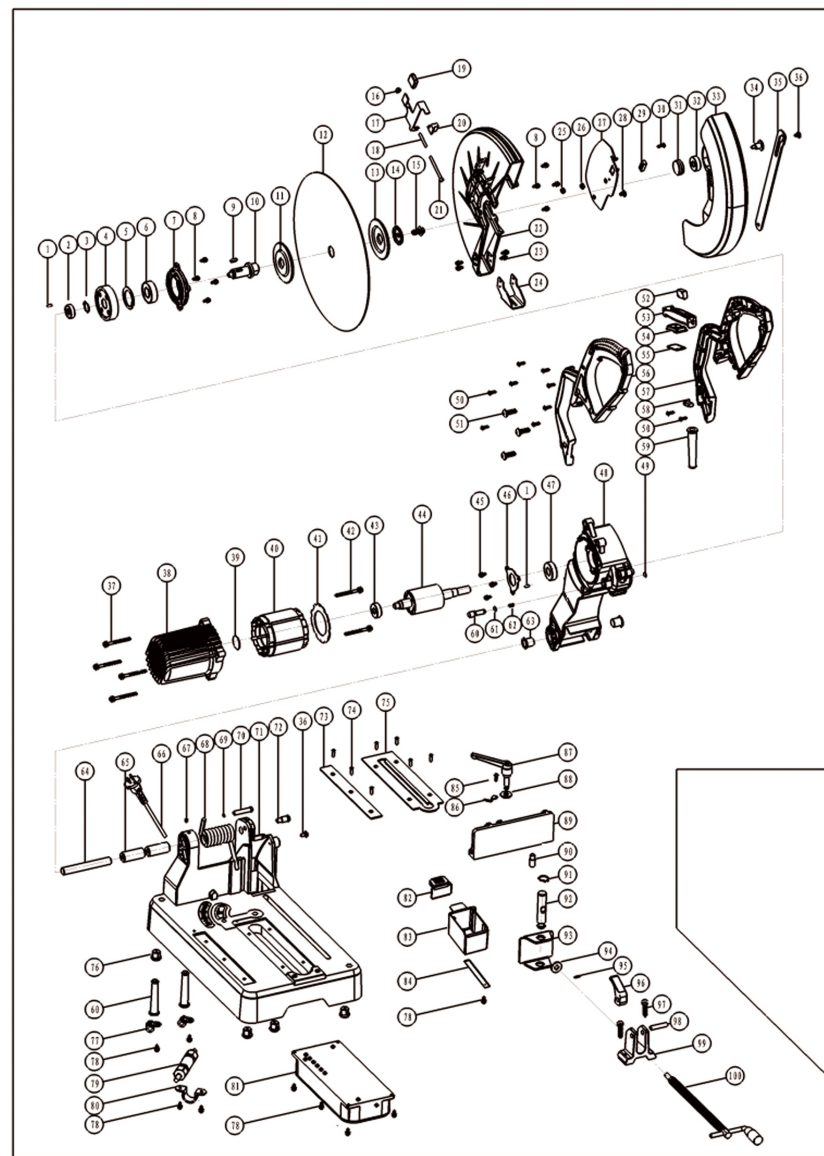
圖十二

## 工具維護

定期檢查工具的零件狀態，保障工具在良好的狀態下工作，延長工具的使用壽命。

更換零件時，請選用原廠配件。

維修工具時，請到供應商或電動工具的維修站維修、退換。



序號	零件名稱	用量	序號	零件名稱	用量
1	橡膠柱 $\phi$ 5X10	2	26	墊片 $\phi$ 6X $\phi$ 14X1	1
2	深溝球軸承6200RZ/CW	1	27	活動罩固定板	1
3	軸用彈性擋圈 $\phi$ 20	1	28	活動罩定位螺釘M6	1
4	大齒輪	1	29	減震塊	8
5	孔用彈性擋圈 $\phi$ 47	1	30	十字槽盤頭螺釘M6 $\times$ 16	1
6	深溝球軸承6204RS/CW	1	31	活動罩扭簧	1
7	前蓋	1	32	塑料套	1
8	內六角螺釘M6 $\times$ 25 (三聯件)	8	33	活動罩	1
9	平鍵5X20	1	34	活動罩轉動軸	1
10	輸出軸	1	35	活動罩支撐杆	1
11	下壓板	1	36	限位螺釘2M6	1
12	355鋸片	1	37	內六角螺釘M6X30 (三聯件)	1
13	上壓板	1	38	機殼	1
14	小壓板	1	39	O型圈 $\phi$ 37 (外徑) X $\phi$ 2.5	1
15	外六角帶墊 (對邊13) M10X25	1	40	定子	1
16	防鬆螺母M5	1	41	霍爾板	1
17	安全鎖支架	1	42	十字槽盤頭螺釘M5 $\times$ 100 (三聯件)	2
18	安全鎖扭簧	1	43	深溝球軸承6201RS/CW	1
19	安全鎖撥扭	1	44	轉子	1
20	安全鎖擋塊	1	45	內六角螺釘M6 $\times$ 16 (三聯件)	3
21	內六角螺釘M5X60	1	46	軸承壓板	1
22	刀罩	1	47	深溝球軸承6203RS/CW	1
23	十字槽盤頭螺釘M5 $\times$ 8 (三聯件)	4	48	齒輪箱	1
24	排屑口	1	49	鋼絲擋圈 $\phi$ 9X $\phi$ 1	1
25	防鬆螺母M6	1	50	十字槽盤頭自攻螺釘 ST4 $\times$ 16-F	10

序號	零件名稱	用量	序號	零件名稱	用量
51	十字槽盤頭自攻螺釘 ST6 $\times$ 25-C	3	76	底座橡膠腳	採購
52	開關	1	77	電源線抱箱	採購
53	開關按鈕	1	78	十字槽盤頭螺釘M5 $\times$ 16 (三聯件)	採購
54	調速盒	1	79	電源線防水對接頭	採購
55	調速板	採購	80	半圓抱箱 $\phi$ 25	採購
56	左手柄	自製	81	電源驅動	採購
57	右手柄	自製	82	集屑盒塑膠柄	自製
58	壓線板	自製	83	集屑盒	自製
59	電纜護套	採購	84	集屑卡片	採購
60	齒輪自鎖銷	採購	85	十字槽盤頭螺釘M4 $\times$ 8	採購
61	O型圈 $\phi$ 12 (外徑) X $\phi$ 1.8	採購	86	刻度指針	採購
62	自鎖銷彈簧	採購	87	底座靠板鎖緊扳手	採購
63	銅套	採購	88	墊片 $\phi$ 24X $\phi$ 10X2.5	採購
64	旋轉銷軸	採購	89	底座靠板	自製
65	塑膠管 $\phi$ 26X $\phi$ 17X38	自製	90	靠板旋轉銷	採購
66	電源線	採購	91	軸用彈性擋圈 $\phi$ 18	採購
67	內六角緊定螺釘M5X16	採購	92	鎖緊擋板銷	採購
68	回轉大彈簧	採購	93	鎖緊擋板	採購
69	O型圈 $\phi$ 9 (外徑) X $\phi$ 1.5	採購	94	墊片 $\phi$ 24X $\phi$ 10X1	採購
70	限位自鎖銷	採購	95	開口銷4	採購
71	底座	自製	96	快夾活動塊	採購
72	限位銷M12	採購	97	內六角螺釘M8X25 (三聯件)	採購
73	底座擋板1	採購	98	開口銷 $\phi$ 6	採購
74	十字槽沉頭螺釘M5 $\times$ 14	採購	99	快夾支架	自製
75	底座擋板2	採購	100	絲杆手柄	採購